

Kod produktu: 576201

## Festool Frezarka górnwrzecionowa OF 1010 EBQ-Set 576201



### Festool Frezarka górnwrzecionowa OF 1010 EBQ-Set 576201

**Produkt wycofany z oferty. Zastępuje go nowy, ulepszony model o kodzie 577168, dostępny TUTAJ.**

Niezwykłe wszechstronna. Niezwykłe precyzyjna. Niezwykłe łatwa w obsłudze: czy to przy prowadzeniu ręcznym, czy też na szynie prowadzącej, frezarka górnwrzecionowa OF 1010 to idealne narzędzie do pracy jedną ręką. Dzięki jej wielkości i niewielkiemu ciężarowi może być prowadzona wzdłuż krawędzi, linii prostych i zaokrąglonych jedną ręką. Profile, wpusty, wręgi i połączenia – OF 1010 zawiera wiele rozwiązań technicznych.

**Zalety:**

- Niewielki ciężar i obsługa jedną ręką.
- Prosta wymiana frezów dzięki blokadzie wrzeciona.
- Precyzyjne nastawianie głębokości frezowania z dokładnością do 1/10 mm.
- Większe bezpieczeństwo dzięki szybkiemu hamulcowi (OF 1010 EBQ).
- Elektronika MMC: praca dostosowana do materiału i kontrola temperatury.
- Odsysanie wiórów wbudowane w stół frezarski

**Dane techniczne:**

- Rodzaj napędu Sieć
- Pobór mocy 1010 W
- Prędkość obrotowa na biegu jałowym 10000 – 24000 min<sup>-1</sup>
- Średnica uchwyty zaciskowego 6 – 8 mm
- Szybkie nastawianie głębokości frezowania 55 mm
- Precyzyjne nastawianie głębokości frezowania 8 mm
- Otwór w stole 50 mm
- Przyłącze do odsysania pyłu Ø 27 mm
- Ciężar 2.7 kg

**Zakres dostawy:**

- uchwyt zaciskowy Ø 8 mm,
- prowadnica boczna,
- adapter do stosowania frezarki z szynami prowadzącymi,
- łapacz wiórów,
- klucz widelkowy SW 19,
- Systainer SYS3 M 237,
- szyna prowadząca FS 800/2

## Niewielka i precyzyjna

### Zalety i korzyści

- Niewielki ciężar i obsługa jedną ręką
- Prosta wymiana frezów dzięki blokadzie wrzeciona
- Precyzyjne nastawianie głębokości frezowania z dokładnością do 1/10 mm
- Większe bezpieczeństwo dzięki szybkiemu hamulcowi (OF 1010 EBQ)
- Elektronika MMC: praca dostosowana do materiału i kontrola temperatury
- Odsysanie wiórów wbudowane w stół frezarski

### Zastosowania

- Zaokrąglanie krawędzi, fazowanie, wykonywanie wręgów i profilowanie
- Wpuszczanie okuć
- Wpusty w tylnych ściankach, wpuszczanie listew zapletwionych lub frezowanie płyt gips.-karton. - z systemem prowadzącym
- Rzędy otworów w meblach przy użyciu systemu do rzędu otworów LR 32
- Wykonywanie połączeń elementów drewnianych za pomocą VS 600